

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES



### Montaautos.

#### Guías de cabina

- De 24 Kg./metro
- Fijación a tabiques con grampas cuya separación no supera 1,5 mts.

#### Control de maniobras

- Compuesto por placa de mando dedicada con microprocesador programable para las características del ascensor con indicación de códigos de falla y funciones especiales de maniobra de emergencia frente a fallas de posicionamiento.
- Protecciones por tiempo de viaje y calentamiento del motor de tracción.

#### Puertas automáticas

- Levadizas rebatibles según proyecto con moto-reductor trifásico.
- Montadas sobre rulemanes.
- Barrera infrarroja en accesos
- Construidas con marco de carpintería metálica de diseño a elección.

#### Cabina

- Piso de estructura sólida en perfiles UPN # 8 con travesaños integrales del largo de la cabina. Con chapa antideslizante montada sobre placas de madera para evitar ondulaciones y deformaciones.
- Paneles laterales con cerramiento hasta 1,80 mts de altura.
- Fijación al bastidor con riendas ajustables.
- Botoneras en ambos laterales. Barreras infrarrojas en accesos.
- Bastidor con cuatro guías de dimensionado para evitar oscilaciones.

#### Instalación eléctrica

- Íntegramente realizada con conductores normalizados de 1 mm. de sección respetando códigos de colores para facilitar cualquier tarea de mantenimiento.
- Colgantes de manejo del tipo plano con doble vaina, de fabricación especial para ascensores ídem en colores y numerado.

#### Sistema de posicionamiento

- Cabezales de conteo infrarrojos (uno para cada sentido de marcha)
- Límites de alta velocidad de tipo industrial con micro-contacto IP65.

#### Señalización

- Pulsadores de micro movimiento en tapa de acero inoxidable.

#### Mecánico con tracción por cables de acero.

##### Máquina de tracción para mecánico con cables de acero.

- Fabricada de acuerdo a normas MERCOSUR NM207 y EN81-1 Europea.
- Soporte suplementario en eje polea. (3 puntos de apoyo)
- Motor en brida conformando un conjunto único reductor – motor.
- Conjunto montado sobre base metálica que se apoya por medio de gomas anti - vibratorias a la base con la losa.
- Motor con aislamiento del bobinado clase F.
- Sin fin rectificado.
- Protección térmica con tiristores.

##### Cables de acero

- Fabricados bajo normas ISO.
- Construcción 8x19 Seale, especial para ascensores. Del tipo extra-flexible.

#### Hidráulico con pistón tipo buzo.

##### Central hidráulica

- Fabricada de acuerdo a normas y EN81-1 Europea.
- Conjunto motobomba sumergido en el aceite. (Moris Italia)
- Bomba a tornillo de accionamiento suave y silencioso.
- Conjunto de válvulas de accionamiento progresivo para ajuste de arranque y parada con la máxima suavidad y precisión.
- Acople a circuito de presión con manguera hidráulica para evitar transmisión de ruido y vibraciones.
- Protección térmica con tiristores.
- Protección por válvula de máxima presión.

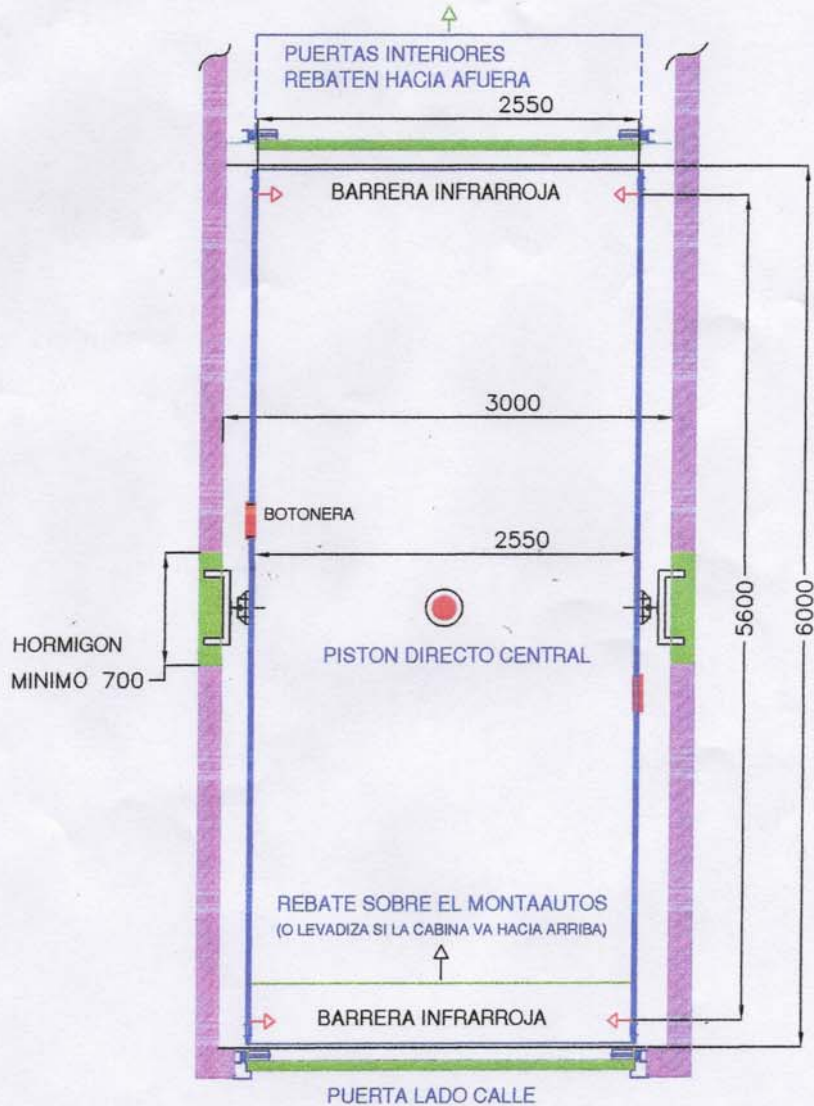
##### Sistemas de seguridad

- Válvula para-caídas de accionamiento instantáneo accionado por exceso de caudal en la boca del pistón.
- Límites finales de recorrido y demás contactos de seguridad de acuerdo a normas vigentes.

##### Pistón

- Con amplio factor de dimensionamiento.
- Cabezal construido para fácil recambio de elementos de sellado.
- Instalación con camisa de PVC para evitar contacto con el agua.

# MONTA-AUTOS



CONFIGURACION TIPICA DE MONTAAUTOS HIDRAULICO SISTEMA CON PISTON CENTRAL ENTERRADO

**HOCH ASCENSORES S.R.L.**  
 Mirave 1732 / B1714AHH / Ituzaingó / Buenos Aires / Argentina  
 Tel. (54-11) 4621-1521 / 4382-1822 - Tel./Fax: 4481-2321  
 Info@hochascensores.com.ar / www.hochascensores.com.ar

*Tecnologías en transportes verticales, desarrollos, montajes, reparaciones.*